

여수 AEM Production Support 계약직 모집공고

We are a leading chemical company, with the best teams developing intelligent solutions for our customers and for a sustainable future. Our success as a company relies on the engagement of our employees. We encourage our employees to develop their strengths, and we recognize their achievements. For you, this means a wide variety of job roles, and exciting opportunities for learning and career development.

This position is a fixed-term contract role from September 2026 to February 2028 (1 year and 6 months).

Please note that the employment period is subject to change based on business needs.

* 신규 Process Engineer 주요 업무 (Main Tasks of New Process Engineer)

1. 전자재료 공장 CAPEX 프로젝트 지원 업무 수행

Process Engineer CAPEX 프로젝트 보조 업무 수행
신규 제품 생산을 위한 설비 설치 및 시운전 관리 문서 작업 지원

2. 공정 기술 관리 보조

P&ID, 운전 매뉴얼, 작업절차서 및 SOP 검토 및 개정 문서 최신화 관리
기초적 공정, 안전 및 품질 향상을 위한 기술 보고서 작성
공정, 안전 및 품질 개선을 위한 기초 MOC(변경관리) 관리 업무 보조 수행

3. 생산 공정 관리 (Production Process Management)

원료(RM) 및 제품(Finished Goods) 재고 계획 수립
S&OP 회의를 통한 재고 및 생산 계획 관리 스케줄링

4. SHEQ 관리 (Safety, Health, Environment & Quality)

EHS팀과 협력하여 안전 및 환경 정책.절차 실행
PSM, HAZOAP관련 문서 최신화 update 관리

5. 생산 운영 관리 (Production Management)

생산 계획 수립 생산 레시피 작성 전달 및 생산 일정 관리 지원

생산 실적 및 통계 자료를 상사 및 관련 부서에 보고

원단위 및 Utility 사용량 정리 관리

생산원가 분석 및 개선 관리

정비팀과 협력하여 예방정비(PM), 사후정비(CM), TAR(Turn Around) 실적 정리, 문서 update

생산활동에 필요한 소모품 재고 계획 및 관리 생산 운영 관리 전반

6. 기타 생산팀장, 생산과장 지시 업무 수행

***학력 및 자격요건 (Education / Qualification)**

-전공 무관하나, 화학공학 또는 관련 전공 우대

-우수한 대인관계 및 의사소통 능력 보유

-영어 E-mail 송수신 가능자

***우대사항 (Special Requirements)**

-Microsoft Excel, PowerPoint, Word 활용 능력 / SAP 활용 경험

-위험물산업기사 자격 보유자 우대

-화학공장 경험자 우대

***Main Tasks of new process engineer:**

1. Carry out Electronic material plant CAPEX project as process engineer role

-Supervise the installation and operation of new facilities to produce new products.

-Participate to FAT and SAT for project items and correct the wrong implementation

2. Technology Management

-Maintain and optimize process system and implement OpEx

-Review and revise P&ID, operation manual, work procedure and standard(SOPs)

-Prepare technical report to improve process, safety and quality

-Implement MOC to improve process, safety and quality

3. Production process management

-Make RM & finish good inventory plan & manage through S&OP meeting

4. SHEQ management

- Following company and legal EHS requirements, implement the relevant safety and environment protection policies and procedures with EHS team
- To prevent safety incident and environmental release, keep eyes on workplace by frequent patrol and field coaching

5. Production management

- Report relevant production records / statistics to supervisor and relevant department in order to plan, set and update production schedules when necessary, regulate workflow to ensure maximum use of capacity and efficiency
- Control the unit ratio and utility consumption and analyze production cost

6. Lead and train plant operators

- Lead and train plant operators to ensure safe and stable plant operation

7. Maintain production facility with maintenance team

- Corrective and Preventive maintenance plan, TAR

8. Manage production relevant consumable materials inventory

*** Education/Qualification:**

- BS or higher in chemical engineering or related field is preferred
- Good interpersonal communication skill and fluent in English include comprehensive listening, speech, reading and writing and Native level of Korean.
- Ability to effectively communicate detailed and precise technical requirement, procedures, and results in written and oral format.
- Team player, self-motivated and proactive attitude.

*** Competencies required:**

1. Work Management/Planning and Organizing

- Work Management/Planning and Organizing' is the ability to plan, prioritize and organize work and ensure adequate allocation of resources.

2. Safety, Health and Environment Awareness

- Safety, Health and Environment Awareness' means to be aware of conditions that affect customers, the public and employees' safety, health and environment.

3. Quality Orientation

- Quality Orientation' is the setting of high goals or standards of performance for self, others, and the organization. Once initial goals are achieved, it includes the identification of opportunities to continuously improve work processes, safety; and/or standards of excellence rather than having standards imposed by others.

BASF Company Ltd.,
15-16F. KCCI Bldg.,
39, Sejong-daero, Jung-gu,
04513, Seoul, South Korea
<http://www.basf.com/kr>

***Special Requirements if any:**

- Hazardous Materials Industrial Engineer certification preferred
- Practical experience in chemical plant operations preferred.
- Proficiency in document preparation using Microsoft Excel, PowerPoint, and Word is required.

- ✓ 지원기간: 8월 6일까지
- ✓ 고용형태: 계약직 (2026년 9월 – 2028년 2월, 1년 6개월)
- ✓ Location: 전라남도 여수시 여수산단2로 284 한국바스프 여수공장
- ✓ How to Apply: https://basf.jobs/job/Yeosu-AEM-Production-Support-%28Contract%29/142385-en_US/

한국 내 바스프 소개

글로벌 화학기업 바스프는 1954년 한국에 진출한 이래 모범적 역할을 수행해왔다. 한국 내 바스프는 선도적 외국 기업으로서 국내 8개의 대규모 생산시설을 보유하고 있다. 또한 첨단 기능성소재 R&D 센터와 반도체 중심 전자소재 R&D 센터를 운영하고 있으며, 구조해석(CAE), 폴리우레탄 및 퍼스널 케어 관련 2개의 기술연구소를 두고 있다. 지난 2024년 국내 고객 대상 총 매출액은 약 11억 유로를 기록했으며 2024년 말 기준 1,240명의 임직원이 국내에 근무하고 있다. 한국 내 바스프에 대한 더 자세한 내용은 www.basf.com 에서 확인할 수 있다.

BASF Company Ltd.,
15-16F. KCCI Bldg.,
39, Sejong-daero, Jung-gu,
04513, Seoul, South Korea
<http://www.basf.com/kr>